

**Zone/Service public:**

Cahier spécial des charges **II/MAT/A19-362-17 – Lot 2**  
Durée de validité du marché du **23/08/2017 au 22/08/2021**

## **SYSTÈME DE RETENUE AVEC ABSORBEUR D'ENERGIE**



### **FOURNISSEUR**

CONDOR SAFETY BVBA  
Krommebeekstraat, 44  
B-8930 MENEN  
Tél. 056/ 22 50 22  
[info@condorsafety.be](mailto:info@condorsafety.be)  
[www.condorsafety.com](http://www.condorsafety.com)

### **PRIX<sup>1</sup> DU SYSTÈME DE RETENUE AVEC ABSORBEUR D'ENERGIE**

**Prix unitaire sans option : 161,56 € HTVA soit 195,49 € TVAC (21%).**

### **DESCRIPTION GENERALE DU SYSTÈME DE RETENUE AVEC ABSORBEUR D'ENERGIE**

Modèle : Miller Turbolite Edge by Honeywell, self retracting lifeline

- Le matériel est conforme aux normes EN 360, EN 355, EN 362
- Le matériel est prévu pour être utilisé avec le harnais antichute (lot 1)
- Poids du système de retenue avec absorbeur d'énergie : 1400 g
- Résiste à une chute d'une hauteur de 4 m avec une personne de 140 kg
- Composé d'un mousqueton à ouverture twistlock pour attacher à un des points de fixation du harnais antichute, d'un absorbeur d'énergie, d'un système antichute à lanière déroulante de 2 m de long à blocage et rappel automatiques résistant à 22 kN, et d'un grand mousqueton à ouverture de sécurité à accrocher au point d'encrage
- Equipé de deux systèmes anti-torsion
- Le matériel peut être aussi bien utilisé verticalement que horizontalement
- La lanière du système antichute peut résister à des températures jusqu'à 220°C

<sup>1</sup> Le fournisseur a le droit de demander annuellement une révision de prix, à condition que les exigences contractuelles soient respectées. Lorsqu'une révision de prix sera accordée à l'adjudicataire, le nouveau prix applicable sera indiqué dans la fiche technique publiée.

- Indicateur sur l'absorbeur d'énergie, indiquant si celui-ci doit être remplacé après une chute de l'utilisateur
- Le matériel a une durée de vie de 10 ans à partir de sa date de production

### **DÉLAIS DE RÉCEPTION**

- Délai pour la réception du « premier matériel commandé », à dater du jour de la commande : 10 jours calendrier.
- Délai pour la réception des matériels commandés avant l'approbation du « premier matériel commandé », à dater du jour de l'approbation du « premier matériel commandé » : 28 jours calendrier
- Délai pour la réception de toute commande supplémentaire de matériel, à dater du jour de la commande : 28 jours calendrier.

### **GARANTIE**

Garantie contractuelle de 2 ans sur l'ensemble de la fourniture.

### **MANUELS D'UTILISATION, D'ENTRETIEN ET DE STOCKAGE**

Manuels d'utilisation et d'entretien livrés dans la langue de l'utilisateur (NL, FR ou D).

### **CONFIRMATION DE LA COMMANDE PAR L'AUTORITÉ PUBLIQUE COMPÉTENTE**

Le choix suivant doit être **clairement** indiqué :

Nombre de systèmes de retenue avec absorbeur d'énergie commandé :

Confirmé par

Nom :

Fonction :

Zone / Service public :

Date :

Signature :

La fiche technique est disponible sur notre site web [www.securitecivile.be](http://www.securitecivile.be)